

PRODUKTSPEZIFIKATION



Innovativ

Einsatz von hochqualitativen Einzelkomponenten namhafter Hersteller



Einfache Installation

Durch Steckerfertige Lieferung mit PLUG&PLAY!



Hoch effizient

Optimierte Modulverschaltung in Hinblick auf Verschattungen und optimales Schwachlichtverhalten



Extrem Witterungsbeständig

Selbst bei Hitze, Sandstürmen oder in staubiger Umgebung bietet das Modul eine stabile und dauerhafte Leistung



Garantie

12 Jahre Herstellergarantie und 25 Jahre lineare Leistungsgarantie



Hoher Energieertrag

Multidirektionale Linsenstruktur

470WP HC Black

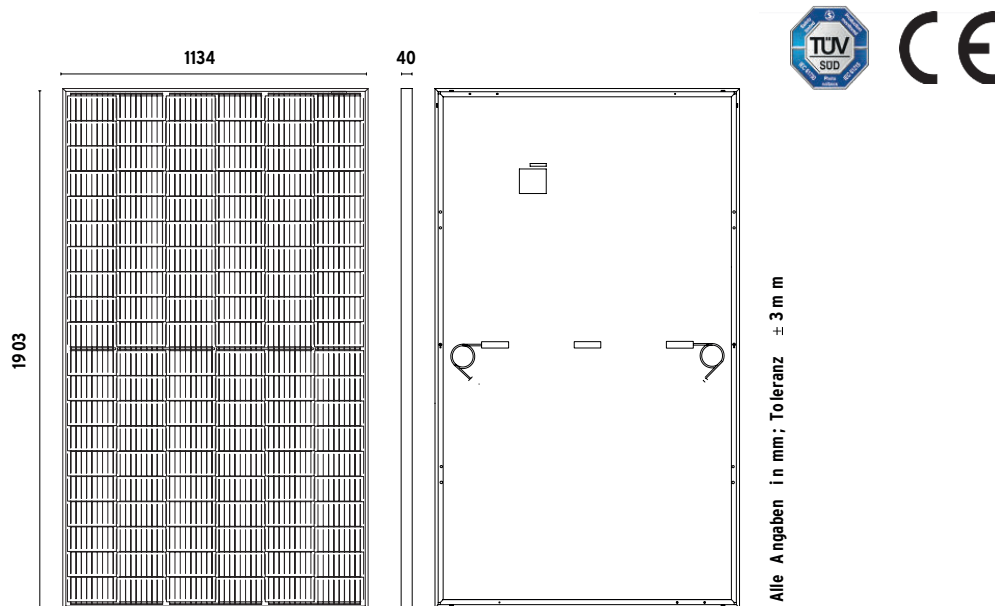
Power	Umpp (V)	Impp (A)	Uoc (V)	Isc (A)	Wirkungsgrad (%)	Flächenbedarf kWp(m ²)
470Wp	35,24V	13,34A	41,69V	14,22A	21,78%	4,59m ²



Um die Gewährleistung sicherzustellen müssen die Panele an den von uns vorgesehenen Befestigungsmitteln fixiert, und statik bauseits befestigt werden. Vibrationen können die Gewährleistungsfrist einschränken.

ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

120 kristalline Zellen halfcut	182 x 91 mm
Anschluss System	Original Stäubli MC4 EVO2 Konnektoren
Max. Systemspannung	1500 V DC
Leistungstoleranz	+5 W / -0 W (Messung bei Standard-Testbedingungen)
Temperaturkoeffizienten	P _{mpp} -0,350 %/K - U _{oc} -0,270%/K - I _{sc} +0,048%/K
Maximaler Rückstrom	20 A
Betriebstemperatur	+85 °C bis -40 °C
Kabellänge	2x 1150mm
Bypassdioden	3 Stück
Leistungsgarantie	min. 97% im ersten Jahr, danach max. Reduktion um 0,7% p.a. bis zu 25 Jahren
Herstellergarantie	12 Jahre



TECHNISCHE DATEN

Größe	1903 x 1134 x 40mm (+/- 3mm)
Gewicht	25 kg
Glasspezifikationen	3,2mm ESG – Solarglas mit Antireflexbeschichtung (Solare Transmission AM1,5 min. 94%)
Prüfzertifikat	IEC 61215, Ed. 2 inkl. erweitertem mechanischen Belastungstest bis 5400 Pa, IEC 61730 by TÜV Süd
Verpackungskonfiguration	676 Module/LKW (26 + 26 Module pro Lagerposition)